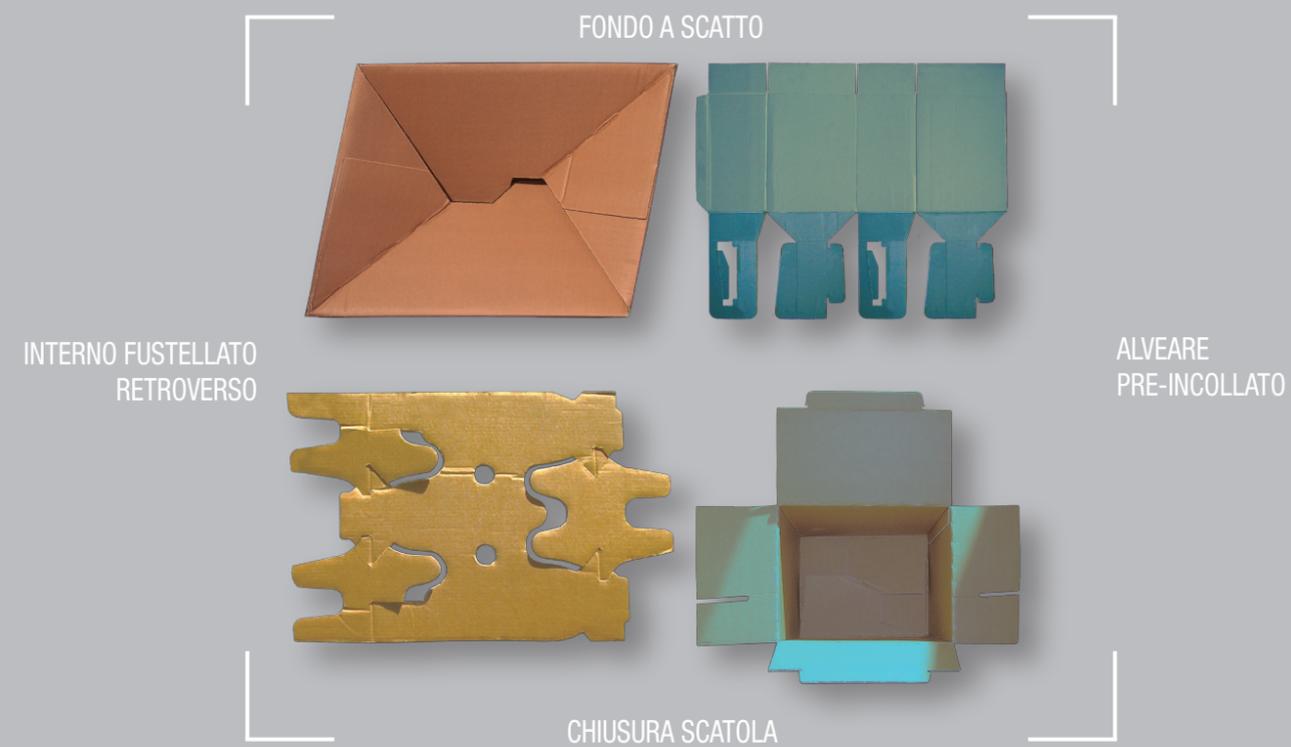




SEMPLIFICHIAMO I PROCESSI PER AUMENTARNE L'EFFICIENZA E DIMINUIRE I TEMPI DI INSCATOLAMENTO

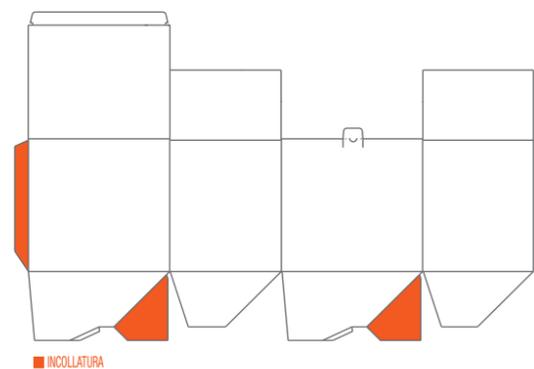
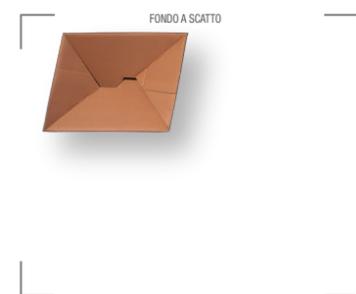
Introduzione

ABBIAMO CREATO UNA LINEA DI SOLUZIONI DI IMBALLO SPECIFICHE PER SOPPERIRE ALLE ESIGENZE DEI PRODUTTORI VITIVINICOLI E OLIVICOLI CHE PER RAGIONI DI PRODUZIONE O SEMPLICEMENTE ECONOMICHE NON POSSIEDONO LINEE DI INSCATOLAMENTO AUTOMATICHE. LE NUOVE SOLUZIONI DI IMBALLO COMPREDONO SCATOLE CON IL FONDO E L'ALVEARE PRE-INCOLLATO, PERMETTENDO COSÌ UN INSCATOLAMENTO PIÙ FACILE E VELOCE.



TRASFORMARE IDEE IN CONTENITORI

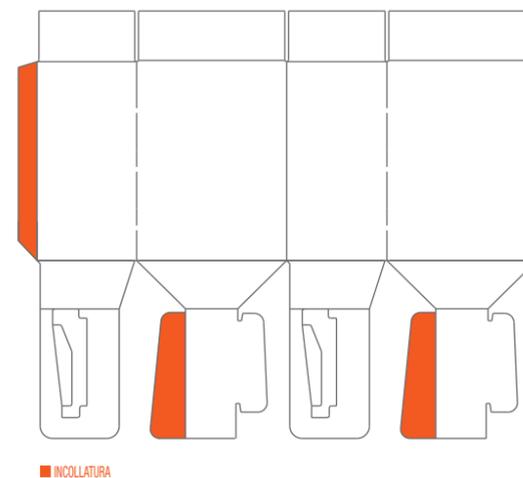
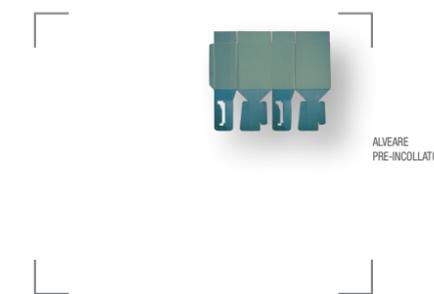
Caratteristiche di prodotto



12 bottiglie tipologia albeisa disposizione verticale,
fondo a scatto e chiusura bauletto
dimensioni interne 339x254x298/301

FONDO A SCATTO

IL PROCESSO DI LAVORAZIONE PARTE DALLA FUSTELLATURA DI UN FOGLIO DI CARTONE CHE VERRÀ SUCCESSIVAMENTE INCOLLATO IN 3 PUNTI E RIPIEGATO SECONDO PRECISE GEOMETRIE IN MODO DA CREARE UN FONDO DELLA SCATOLA INCOLLATO E RIPIEGATO SU SE STESSO. IL FONDO PRE-INCOLLATO È UNA LAVORAZIONE CHE SI PRESTA A QUALSIASI USO, NON SOLO NEL SETTORE VITIVINICOLO O OLIVICOLO.

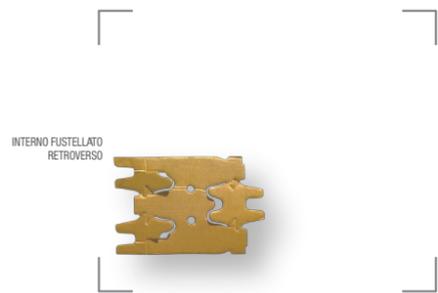


6 bottiglie verticale con fondo a scatto e alveare preformato

ALVEARE PRE-INCOLLATO

COME PER IL FONDO PRE-INCOLLATO ANCHE IN QUESTO CASO L'ALVEARE VIENE FUSTELLATO INSIEME ALLA SCATOLA DA UN UNICO FOGLIO, GENERANDO UN CORPO UNICO COMPOSTO DAL CORPO SCATOLA E DALL'ALVEARE; SUCCESSIVAMENTE VERRÀ RIPIEGATO ED INCOLLATO ALL'INTERNO DELLA SCATOLA STESSA. GRAZIE ALLA PARTICOLARE GEOMETRIA L'ALVEARE, UNA VOLTA APERTA LA SCATOLA ANDRÀ A FORMARE ANCHE IL FONDO.

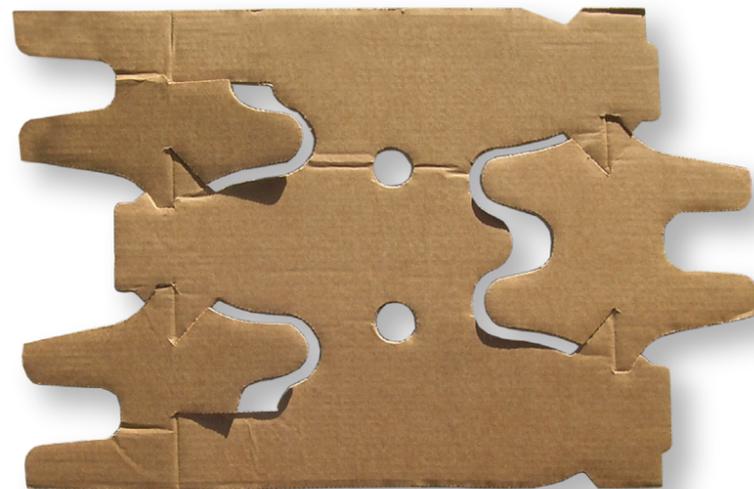




6 bottiglie disposizione coricate,
fondo a scatto con aggiunta di interno
fustellato retroverso, chiusura due terzi.

INTERNO FUSTELLATO RETROVERSO

L'INTERNO FUSTELLATO RETROVERSO È UN DIVISORE CHE VIENE UTILIZZATO PER DIVIDERE I PIANI DI BOTTIGLIE CON DISPOSIZIONE CORICATA, SIA DA SEI CHE DA DODICI, E SVOLGE LA MEDESIMA FUNZIONE DELL'ALVEARE PER LA DISPOSIZIONE IN PIEDI. SI DIFFERENZIA DALLA MAGGIOR PARTE DEGLI INTERNI PERCHÉ, GRAZIE AD UNA PARTICOLARE GEOMETRIA DIVIDE CONTEMPORANEAMENTE LE BOTTIGLIE L'UNA DALL'ALTRA E I PIANI DI BOTTIGLIE, DISTANZIANDOLE DI POCHI MILLIMETRI MA GARANTENDONE L'INTEGRITÀ STRUTTURALE.

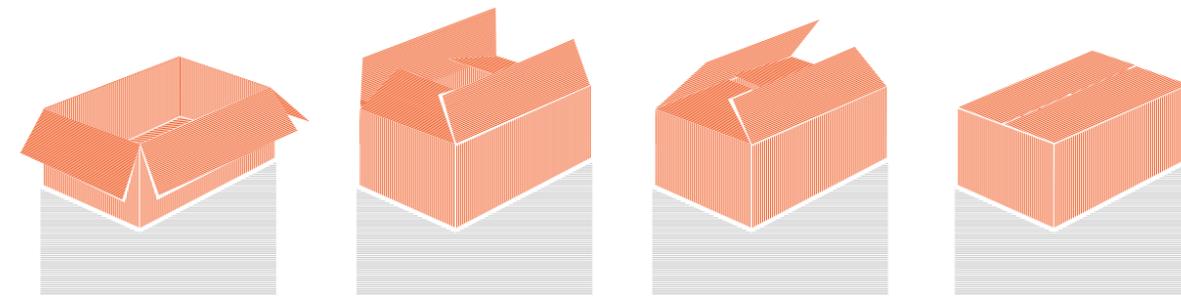


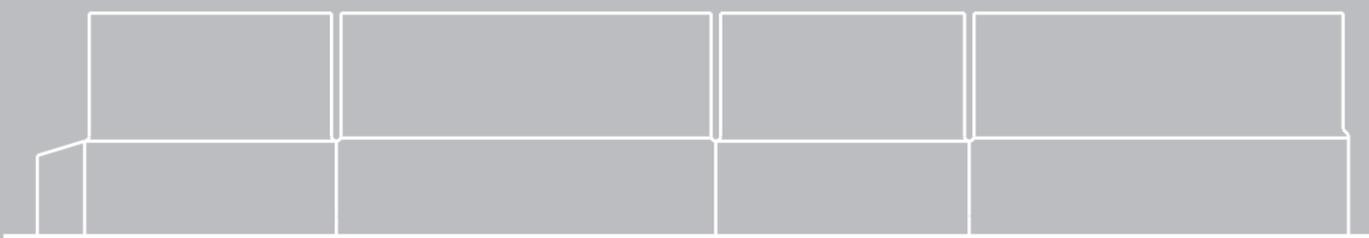
CHIUSURA SCATOLA

AD OGGI CI SONO QUATTRO TIPOLOGIE DI CHIUSURE DISPONIBILI:

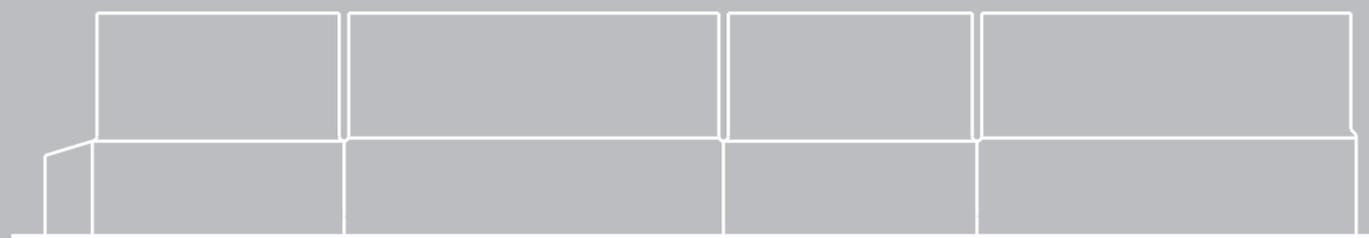
- 1 CHIUSURA AMERICANA: CHIUSURA CLASSICA, DA NASTRARE O DA INCOLLARE.
- 2 CHIUSURA A BAULETTO: CHIUSURA CHE SI PRESTA MOLTO BENE PER LE SCATOLE DA SEI BOTTIGLIE CORICATE
- 3 CHIUSURA A METÀ: CHIUSURA ALTERNATIVA ALLA CHIUSURA ALL' "AMERICANA"
- 4 CHIUSURA A "DUE TERZI": CHIUSURA CHE SI PRESTA BENE NELLE SOLUZIONI DA SEI O DA DODICI BOTTIGLIE CORICATE.

SALVO PARTICOLARI ECCEZIONI TECNICHE AD OGNI SOLUZIONE DI IMBALLO, SI PUÒ ABBINARE QUALSIASI TIPOLOGIA DI CHIUSURA, CREANDO COSÌ LA COMPOSIZIONE CHE PIÙ SI ADATTA ALLE ESIGENZE DEL PRODOTTO DA IMBALLARE.

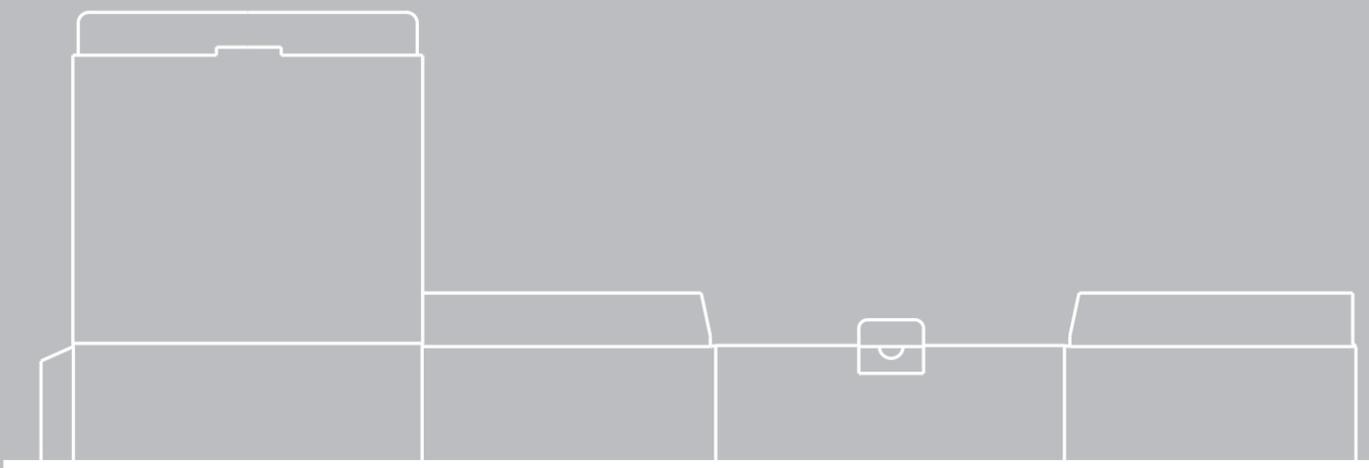




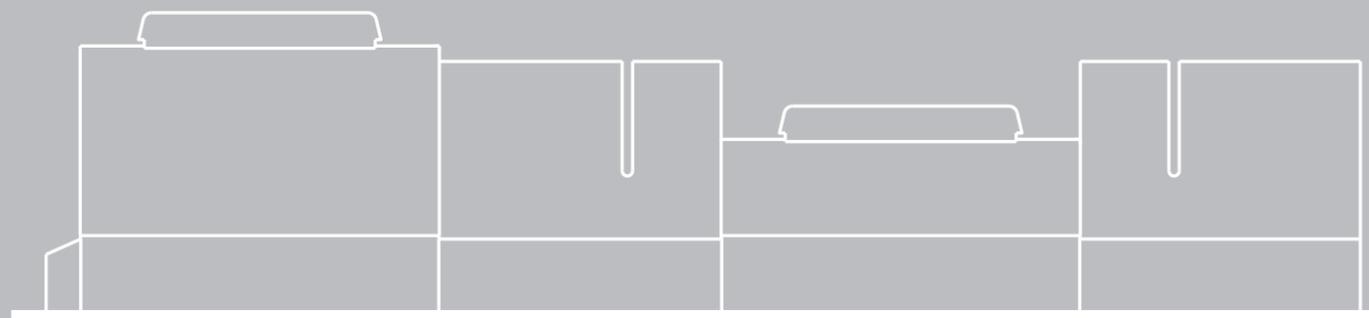
CHIUSURA AMERICANA



CHIUSURA A METÀ



CHIUSURA A BAULETTO



CHIUSURA A "DUE TERZI"

IDONEITÀ PER MASSIMA EFFICIENZA DI RISULTATO

Materiali

QUESTE TIPOLOGIE DI IMBALLI POSSONO ESSERE PRODOTTE CON QUALSIASI COMPOSIZIONE DI CARTONE MA SI PRESTANO MEGLIO LE COMPOSIZIONI PIÙ RIGIDE, QUESTO È DOVUTO AL FATTO CHE LA SCATOLA SUBISCE DELLE SOLLECITAZIONI MECCANICHE NEL MOMENTO DI APERTURA E FORMAZIONE DELL'ALVEARE E DEL FONDO. ABBIAMO PERÒ SELEZIONATO ALCUNE COMPOSIZIONI DI ONDA BASSA CON ECT DIVERSI PER LE SCATOLE CON L'ALVEARE PRE-INCOLLATO E UNA COMPOSIZIONE IN ONDA EB PER LE SCATOLE CORICATE. OTTIMI RISULTATI SIA MECCANICI CHE GRAFICI SI OTTENGONO CON LA DOPPIA MICRO-ONDA, CARTONE A CINQUE CARTE MOLTO COMPATTO E RIGIDO CHE PERMETTE, GRAZIE ALL'ELEVATO NUMERO DI ONDULAZIONI PER CM, UNA SUPERFICIE DI STAMPA MOLTO RIGIDA E UNIFORME. DI SEGUITO LE COMPOSIZIONI SELEZIONATE PER LE SCATOLE DA SEI BOTTIGLIE VERTICALI E CORICATE.

LA DOPPIA MICROONDA È UN SUPPORTO CHE PERMETTE STAMPE DI QUALITÀ SUPERIORI.

ONDA BASSA

6 BOTTIGLIE VERTICALI		KBSK	262
6 BOTTIGLIE VERTICALI		KSK	262
6 BOTTIGLIE VERTICALI		TBST	342
6 BOTTIGLIE VERTICALI		TST	342

ONDA EB

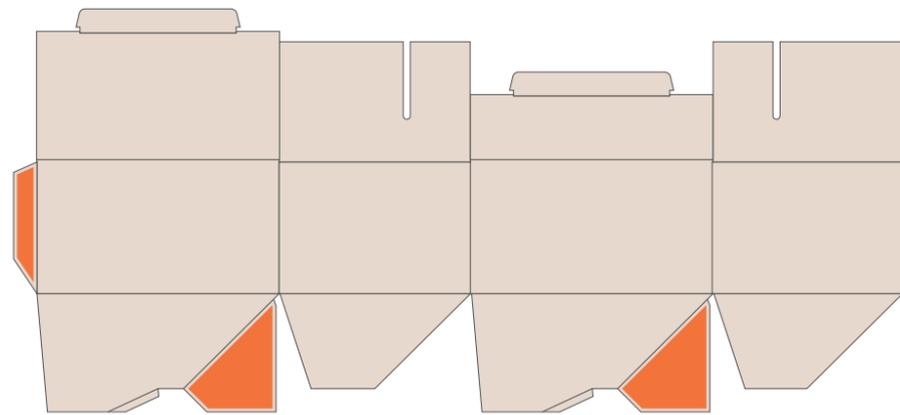
6 BOTTIGLIE ORIZZONTALI	EB	KBSFST	24242
6 BOTTIGLIE ORIZZONTALI	EB	KSFST	24242

DOPPIA MICROONDA

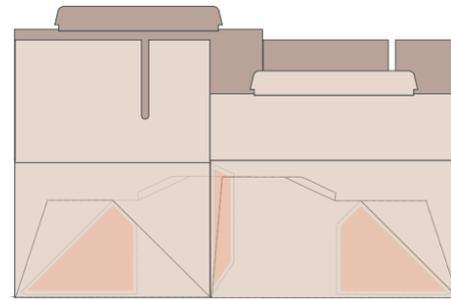
6 BOTTIGLIE VERTICALI	EE	KBFFFT	22222
6 BOTTIGLIE ORIZZONTALI	EE	KBFFFK	22222
6 BOTTIGLIE VERTICALI	EE	KFFFT	22222
6 BOTTIGLIE ORIZZONTALI	EE	KFFFK	22222



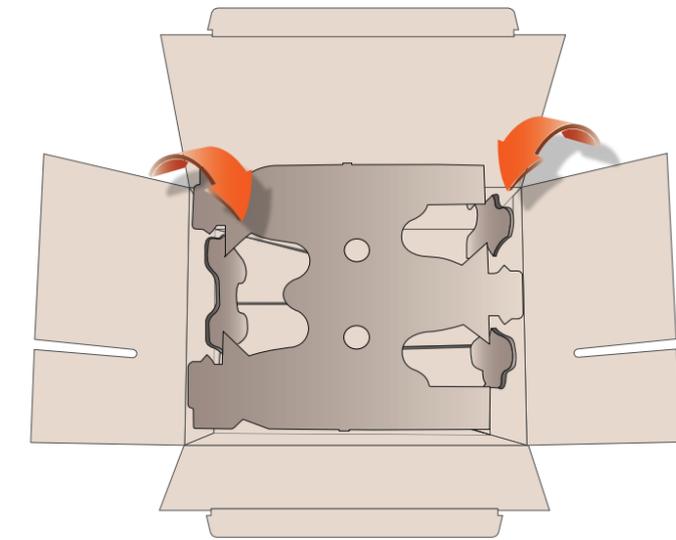
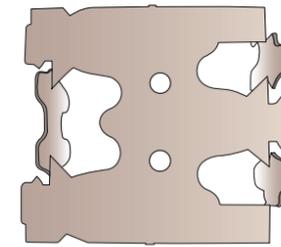
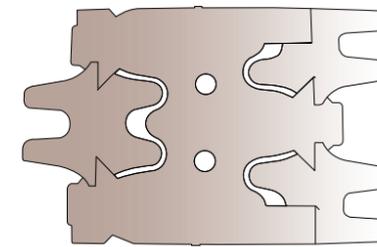
FRUITORI DELLA SOLA PARTE SEMPLICE



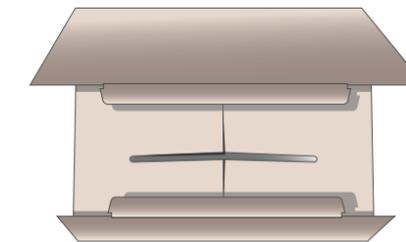
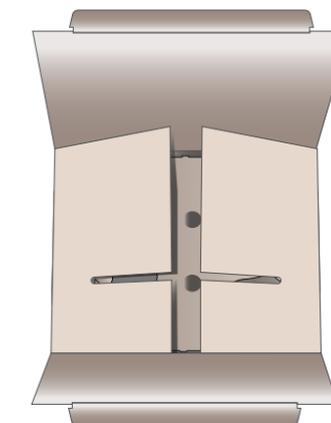
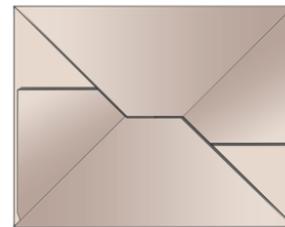
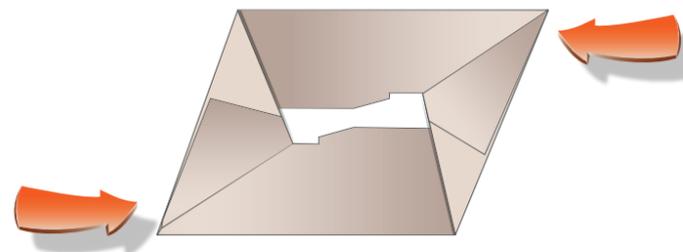
■ INCOLLATURA



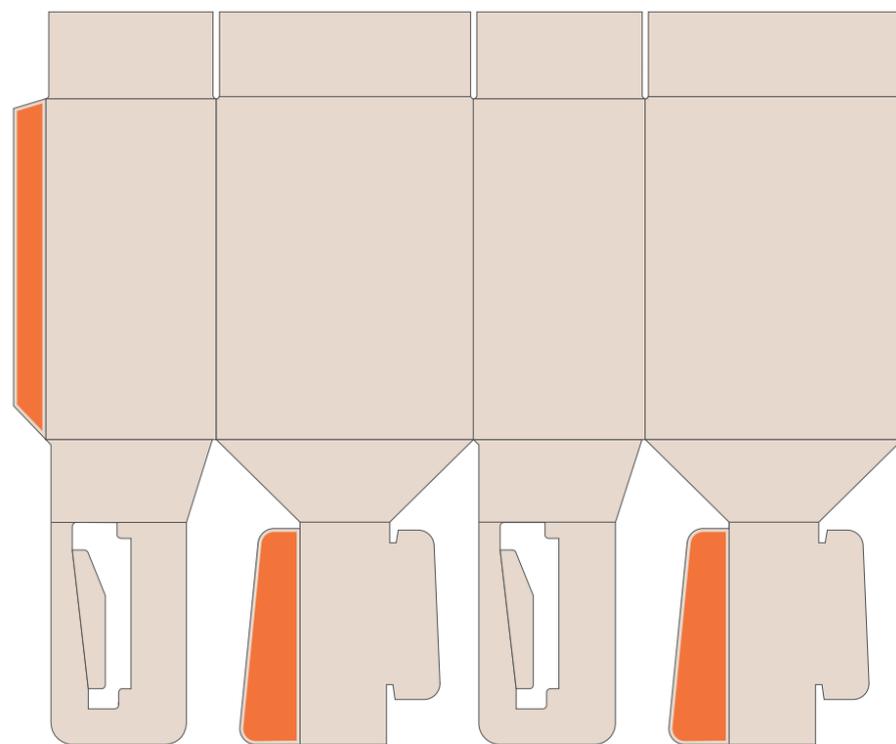
Imballo con fondo a scatto e aggiunta di interno fustellato retroverso, chiusura scatola a due terzi.



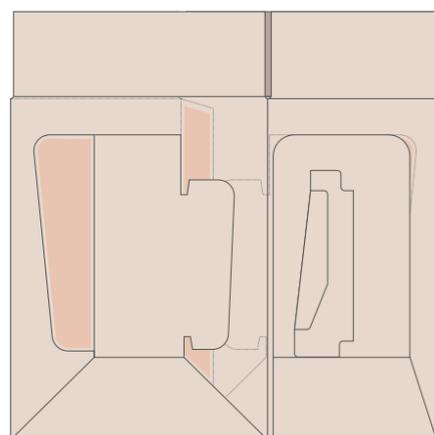
Esempio steso packaging fondo a scatto, chiusura due terzi, in evidenza le parti dell'incollatura processo che viene realizzato meccanicamente a seguito fase di stampa, a lato come si presenta per l'utilizzo da parte dell'utente è sufficiente un leggero movimento di apertura affinché il fondo a scatto si strutturi automaticamente e l'imballo è pronto per proteggere la merce anche in condizioni di trasporto estreme e presentare diverse tipologie di prodotti.



Con l'aggiunta dell'interno fustellato retroverso dividiamo i piani bottiglie con disposizione coricata, preservandone e garantendone l'integrità strutturale.

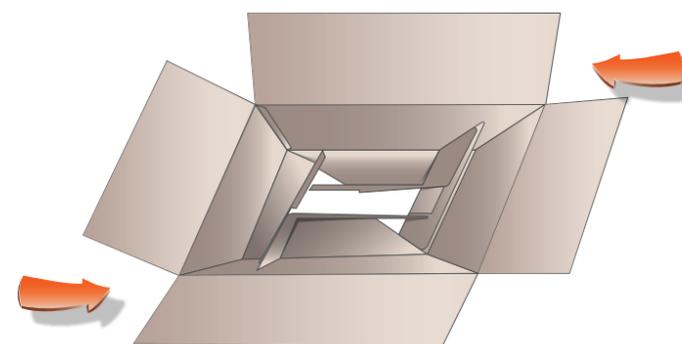


■ INCOLLATURA

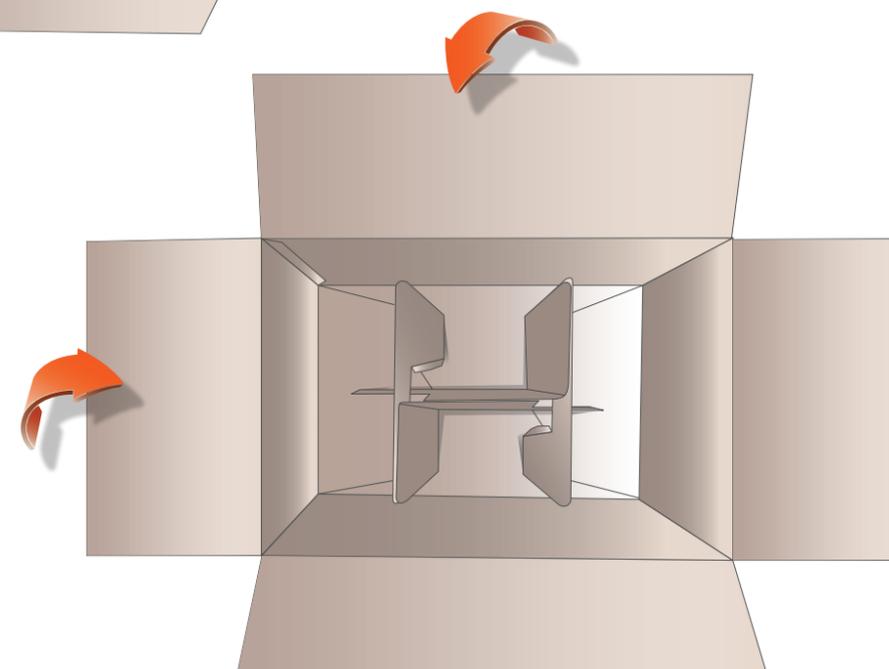


Imballo con fondo e alveare fanno parte di un unico elemento.

Esplso di packaging relativo al contenimento di N. 6 bottiglie in verticale, scatola e alveare fanno parte di un'unico elemento, il processo di incollatura meccanico in prestabile zone dell'alveare consente all'utente finale una veloce realizzazione della scatola stessa, grazie ad un leggero movimento di apertura si formerà automaticamente il blocco scatola, comprensivo anche di fondo. La scatola è pronta per essere utilizzata.



Con il semplice gesto di apertura della scatola si realizza in maniera completamente automatica il fondo comprensivo di alveare.



STAMPA & VANTAGGI

IL CARTONE VIENE STAMPATO IN FLEXOGRAFIA FINO A QUATTRO COLORI, CON RULLI INCHIOSTRATORI A 260 LINEE PER CM², OTTENENDO COSÌ UNA BUONA DEFINIZIONE DI STAMPA.

LA STAMPA FLEXO PREVEDE L'UTILIZZO DI IMPIANTI STAMPA IN POLIMERI DI GOMMA DI DIVERSA DUREZZA INCISI AL LASER, UNO PER OGNI COLORE.

IL VANTAGGIO PRINCIPALE NELL'ADOTTARE QUESTA TIPOLOGIA DI SOLUZIONE CONSISTE NELLA PRATICITÀ E NELLA COMODITÀ DI UTILIZZO, PERMETTENDO DI RISPARMIARE TEMPO E SPAZIO; INOLTRE LA SCATOLA SI PRESENTA PIÙ ELEGANTE E SOLIDA.

**LA NOSTRA PRODUZIONE GESTISCE ATTUALMENTE
UNA COMPLETA GAMMA DI IMPIANTI FUSTELLA
RIFERIBILI ALLA MAGGIOR PARTE DI BOTTIGLIE IN USO.**



Imballaggi Rissolio srl

Str. per Valmaggioro, 3 | 12040 Bobore di Vezza d'Alba | Cuneo | Italia |

T +39 0173 639009 | F +39 0173 639010 | info@rissolio.it | www.rissolio.it |